

ALLEGATO "I"

SCHEMA TECNICA BERRETTO INVERNALE

L'indumento deve essere confezionato accuratamente in ogni dettaglio.

Gli estremi di ogni cucitura devono essere fermati e devono essere eliminati gli eventuali fili residui.

PERSONALIZZAZIONE:

Sigla ricamata con logo "ASIA-NA SPA" direttamente sul frontale.

FOGGIA:

Berretto invernale antifreddo in Nylon, composto da una cupola a fascia rettangolare alta 9 cm. con lunetta posteriore regolabile con velcro ricoperto con lo stesso tessuto del cappello e fissato alla base del cappello tramite GROS-GRAIN per l'intera circonferenza, regolazione (da mis. 56 a mis. 62), il tondo superiore è assemblato con cucitura rinforzata da ribattitura con diametro 18 cm.

La visiera è composta da due strati di tessuto uguale al cappello con l'interno rinforzato da plastica indeformabile di lunghezza 6,5 cm.

Copri orecchie a scomparsa internamente e imbottite, il tutto foderato con trapunta con cuciture a rombo da 2cm.

MARCATURA:

il berretto deve presentare all'interno un contrassegno comprendente i seguenti elementi:

- nominativo e marchio di fabbrica del costruttore, anno di fabbricazione;
- istruzioni di lavaggio.

COLORE:

Esterno :Blu scuro

Fodera : nero

CARATTERISTICHE TESSUTO	VALORI RICHIESTI
TESSUTO ESTERNO	Nylon – antigoccia impermeabile gommato
- COMPOSIZIONE	85% PA – 15% PU
- PESO	180 g/m ² ± 5%
TESSUTO INTERNO	Poliestere trapuntato
- COMPOSIZIONE	Poliestere 100%
- PESO	78 g/m ² ± 5%